OBLIGACIONES DE NUTRICIÓN Y SALUBRIDAD
COMUNIDAD DE CUIDADO: HOGAR SAN JOSÉ SARAMITA
CONVENIO O CONTRATO: 6771/2026
FECHA: AGOSTO/2026

7. CALIBRACION DE EQUIPOS (QUE LO REQUIEREN)

ELEMENTO	FECHA DE CALIBRACION	FECHA DE NUEVA CALIBRACION
3 TERMÓMETROS DIGITALES (COCINA CALIENTE)	16/03/2026	A NECESIDAD
3 TERMÓMETROS DIGITALES (COCINA FRÍA)	16/03/2026	A NECESIDAD
5 TERMÓMETROS DIGITALES REFRIGERACIÓN DE MAX Y MIN	16/03/2026	A NECESIDAD
4 TERMÓMETROS DIGITALES CONGELACIÓN DE MAX Y MIN	16/03/2026	A NECESIDAD
1 TERMOMETRO INFRAROJO	16/03/2026	A NECESIDAD
1 PESA PATRÓN	16/03/2026	A NECESIDAD
1 GRAMERA 0 g a 10000 gr	16/03/2026	02/2027
1 PESA 0 kg a 300 kgr	16/03/2026	02/2027
1 PESA 0 kg a 1000 kgr	16/03/2026	02/2027

CRONOGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO EQUIPOS

ELEMENTO	FECHA DE MANTENIMIENTO	FECHA DE PROXIMO MANTENIMIENTO
ESTUFAS	18/03/2026	09/2027
NEVERAS	18/03/2026	09/2027
CONGELADORES	18/03/2026	09/2027
LICUADORAS INDUSTRIALES	18/03/2026	09/2027
PELADORA DE PAPAS	18/03/2026	09/2027
3 TERMÓMETROS DIGITALES (COCINA CALIENTE)	26/02/2026	02/2027
3 TERMÓMETROS DIGITALES (COCINA FRÍA)	26/02/2026	02/2027
5 TERMÓMETROS DIGITALES REFRIGERACIÓN	26/02/2026	02/2027
9 TERMOMETROS DE MAX Y MIN	26/02/2026	02/2027
1 TERMOMETRO INFRAROJO	26/02/2026	02/2027
6 TERMOMETROS DE PUNZÓN DIGITAL	26/02/2026	02/2027

1 GRAMERA	26/02/2026	02/2027
1 BASCULA DE PISO	26/02/2026	02/2027
1 BASCULA DE 1000 KG	26/02/2026	02/2027

REVISIÓN Y APROBACIÓN				
FECHA		**NOMBRE COMPLETO**	**CARGO**	**FIRMA**
Elaboró	Agosto/2026	Vanessa Guzmán	Nutricionista	
Revisó y Aprobó	Agosto/2026	Marcela Carvajal	Coordinadora	

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6075

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	TP101
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-04
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, CALIENTE

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,8 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	54 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E.–Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6075

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
30,12°C	29,7	0,42	0,4
60,20°C	59,8	0,40	0,5
89,90°C	89,7	0,20	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .
Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6076

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	WT-1
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-05
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, CALIENTE

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	21,9 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	53 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6076

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
30,14°C	29,8	0,34	0,4
60,20°C	60,0	0,20	0,5
89,80°C	89,5	0,30	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6077

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	TP101
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-06
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, CALIENTE

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,0 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	54 %

Realizado por
Realized by

Revisó
Checked by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6077

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
30,12°C	29,7	0,42	0,4
60,20°C	59,9	0,30	0,5
89,80°C	89,6	0,20	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6072

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	WT-1
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-01
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, FRIO

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	19,9 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	56 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6072

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,99°C	2,1	-0,11	0,5
4,02°C	4,2	-0,18	0,5
8,04°C	8,2	-0,16	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .
Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6073

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	WT-1
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-02
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, FRIO

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	21,9 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	56 %

Realizado por
Realized by

Revisó
Checked by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6073

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,98°C	1,8	0,18	0,4
4,05°C	4,3	-0,25	0,5
8,02°C	8,1	-0,08	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6074

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DE PUNZON
FABRICANTE Manufacturer	SPARTSNET
MODELO Model	NR
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-03
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 300 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	COCINA, FRIO

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,3 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	53 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6074

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	**INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO** Average Instrument Indication (°C)	**CORRECCIÓN** Correction (°C)	**INCERTIDUMBRE** Uncertainty (°C)
1,98°C	1,9	0,08	0,4
4,06°C	4,3	-0,24	0,5
8,03°C	8,3	-0,27	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	**FABRICANTE** Maker	**CERTIFICADO No.** Certificate Number	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6086

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	N.R
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-012
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	REFRIGERACION

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	21,9 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	55 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6086

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,99°C	2,4	-0,41	0,4
4,02°C	3,7	0,32	0,6
8,04°C	8,1	-0,06	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6087

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	N.R
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-013
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	REFRIGERACION

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,3 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	55 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6087

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,99°C	2,0	-0,01	0,4
4,02°C	3,9	0,12	0,6
8,04°C	8,1	-0,06	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6088

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	N.R
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-014
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	0

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,8 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	58 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6088

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,99°C	1,7	0,29	0,5
4,02°C	4,4	-0,38	0,6
8,04°C	8,2	-0,16	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6089

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	KEX GERMANY
MODELO Model	IT4070
NÚMERO SERIAL Serial Number	2019-04
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	0

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	21,9 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	55 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6089

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
1,99°C	2,3	-0,31	0,5
4,02°C	3,7	0,32	0,6
8,04°C	7,7	0,34	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6090

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	N.R
MODELO Model	N.R
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-015
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	0

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,0 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	52 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6090

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	**INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO** Average Instrument Indication (°C)	**CORRECCIÓN** Correction (°C)	**INCERTIDUMBRE** Uncertainty (°C)
1,99°C	1,9	0,09	0,5
4,02°C	4,3	-0,28	0,6
8,04°C	8,2	-0,16	0,3

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	**FABRICANTE** Maker	**CERTIFICADO No.** Certificate Number	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E.-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6083

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	TEMICA
MODELO Model	250
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-09
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	CONGELACION

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,0 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	55 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6083

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
0,21°C	0,2	0,01	0,4
-4,96°C	-4,8	-0,16	0,6
-9,93°C	-9,8	-0,13	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E –Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6083

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	TEMICA
MODELO Model	250
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-09
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	CONGELACION

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	22,0 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	57 %

Realizado por
Realized by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Revisó
Checked by

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E -Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6083

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
0,21°C	0,2	0,01	0,4
-4,96°C	-4,8	-0,16	0,6
-9,93°C	-9,8	-0,13	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .
Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN
Certificate of Calibration

No. 6084

INFORMACIÓN DEL CLIENTE / Costumer Data

NOMBRE Name	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH - HOGAR PARA ANCIANOS SAN JOSE SARAMITA		
DIRECCIÓN Address	CALLE 22 No. 36A - 25	**FECHA DE CALIBRACIÓN** Date of Calibratión	2026-03-16
CIUDAD City	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA	**FECHA DE EMISIÓN** Date of Issuance	2026-03-20

INFORMACIÓN DEL INSTRUMENTO / Instrument Information

INSTRUMENTO Instrument	TERMOMETRO DIGITAL
FABRICANTE Manufacturer	TEMICA
MODELO Model	250
NÚMERO SERIAL Serial Number	20260316-10
CÓDIGO Code	NO PORTA
RANGO DE MEDICIÓN Measurement Range	-50 ~ 70 °C
RESOLUCIÓN Resolution	0,1°C
UBICACIÓN Location	CONGELACION

CONDICIONES AMBIENTALES / Environmental Conditions

TEMPERATURA AMBIENTE Room Temperature	20,1 ºC
HUMEDAD RELATIVA Humidity Relative	54 %

Realizado por
Realized by

Revisó
Checked by

BRAYAN ANDRES CACAIS
Técnico de calibración

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

ADRIANA CRISTINA VILLALBA
Coordinador Técnico

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN No. 6084

MÉTODO DE CALIBRACIÓN / Calibration Method

La calibración se realiza por comparación directa de las indicaciones de temperatura del instrumento en calibración con las indicaciones del instrumento patrón, en medio isotermo estable, conforme a los procedimientos descritos en la norma NT VVS 103:1994.

The calibration is carried out by direct comparison of the temperature indications of the instrument in calibration with the indications of the standard instrument, in a stable isothermal medium, in accordance with the procedures described in the NT VVS 103: 1994 standard.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN / Calibration Results

INDICACIÓN PROMEDIO PATRÓN Average Reference Indication (°C)	INDICACIÓN PROMEDIO INSTRUMENTO Average Instrument Indication (°C)	CORRECCIÓN Correction (°C)	INCERTIDUMBRE Uncertainty (°C)
0,21°C	0,3	-0,09	0,4
-4,96°C	-4,9	-0,06	0,6
-9,93°C	-10,0	0,07	0,4

La incertidumbre expandida de la medición, se establece como la incertidumbre estándar combinada de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" igual a 2, con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95% .

Este certificado no podrá ser reproducido sin previa autorización.

TRAZABILIDAD / Traceability

Los equipos patrones utilizados para la calibración de este instrumento están trazados con patrones de referencia en el laboratorio de METROLOGICAL CENTER S.A.S.

INSTRUMENTO PATRÓN Instrument Pattern	FABRICANTE Maker	CERTIFICADO No. Certificate Number	FECHA DE CALIBRACIÓN Date Calibration
TERMÓMETRO DIGITAL CON SENSOR	CENTER	T25-630	3/05/2025
BLOQUE SECO	THERMO SCIENTIFIC	TC25-736	11/05/2025

Metroserint, asegura el mantenimiento de la trazabilidad de los patrones utilizados en estas mediciones a patrones nacionales e internacionales.

Metroserint, no se responsabiliza de los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado del instrumento calibrado.

OBSERVACIONES / Observations

Ninguna.

FIN DEL CERTIFICADO / End of certificate

Cra 99B No. 72-84 Bogotá D.C, Colombia / TEL: 4880561 Cel. 3204691371 / Bogotá, Colombia E-Mail: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com

Requisitos metrológicos
Metrological requirements

Para cada pesa, la masa convencional (m_c), (determinada con una incertidumbre expandida U), No debe diferir del valor nominal de la pesa (m_0), más el error máximo permisible (δm), menos la incertidumbre expandida, U.

For each weight, the conventional mass (m_c), (determined with an expanded uncertainty U), must not differ from the nominal value of the weight (m_0), plus the maximum permissible error (δm), minus the expanded uncertainty, U.

$$m_0 - (\delta m - U) \leq m_c \leq m_0 + (\delta m - U)$$

Para cada pesa, la incertidumbre expandida, U, para k calculado en el proceso de la masa convencional, debe ser menor o igual a un tercio del error máximo permitido.

For each weight, the expanded uncertainty, U, for k = 2, of the conventional mass, shall be less than or equal to one-third of the maximum permissible error.

$$U \leq \frac{1}{3}\delta m$$

Resultados de medición
Measurement results

Marcación de la pesa *Weight mark*	Valor antes de ajuste *Valor before adjustment*	Masa convencional Valor nominal *Nominal value*	Masa convencional Error *Error*	Incertidumbre expandida U (k = 2) *Expanded uncertainty*	EMP *EMP*	Condiciones ambientales Temperatura (°C) *Temperature*	Condiciones ambientales Humedad (%hr) *Humidity*	Condiciones ambientales Presión (hPa) *Pressure*	Cumplimiento *Compliance*
10 kg	No Requiere	10000,0 g	+ 0,24 g	0,17 g	0,50 g	22,5 ± 0	52 ± 1,48	753 ± 0,01	Si Cumple

Las pesas presentan errores de masa convencional (mc), menores que los errores máximos permitidos para pesas clase M1 de acuerdo con el numeral 5, tabla No.1, Errores máximos permisibles y anexo C.6, cálculos de la incertidumbre Conforme a la norma NTC 1848:2007 Pesas de clases E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 requisitos metrológicos y técnicos, Anexo C, Reaprobada 2021-12-16. La regla de decisión es declaración binaria con zona de seguridad prescrita por el laboratorio Metrological Center S.A.S alineada al PTC-PO-07 Declaración de Conformidad

The weights have conventional mass errors (mc), lower than the maximum permissible errors for M1 class weights according to numeral 5, table No.1, Maximum permissible errors and annex C.6, calculations of uncertainty According to the NTC 1848:2007 Weights of classes E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 metrological and technical requirements, Annex C, Reapproved 2021-12-16.The decision rule is binary declaration based on guard bands implemented by the Metrological Center S.A.S laboratory aligned to PTC-PO-07 Declaración de Conformidad.

Observaciones
Remarks

El laboratorio Metrological Center S.A.S. cuenta con acreditación ONAC, vigente a la fecha, con código de acreditación 18-LAC-024 bajo la norma ISO/IEC 17025:2017. Los resultados de las mediciones realizadas, son trazables metrológicamente al Sistema Internacional de Unidades (SI), a través del equipo Patrón Juego de pesas clase E2 desde 1 mg hasta 20 kg, calibrado por TROEMNER / Sigma, laboratorio que demuestra competencia mediante su acreditación National Voluntary Laboratory Accreditation Program NVLAP / Organismo nacional de acreditación de Colombia ONAC.

The Metrological Center S.A.S. laboratory has ONAC accreditation, in force to date, with accreditation code 18-LAC-024 under the ISO/IEC 17025: 2017 standard.The results of the measurements made are metrologically traceable to the International System of Units (SI), through the Standard equipment/Juego de pesas clase E2 desde 1 mg hasta 20 kgcalibrated byTROEMNER / Sigma, laboratory that demonstrates competence through accreditation National Voluntary Laboratory Accreditation Program NVLAP / Organismo nacional de acreditación de Colombia ONAC.

Los resultados contenidos en el presente documento se refieren solamente al ítem sometido a calibración, al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones, laboratorio Metrological Center S.A.S. no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos.

The results contained in this document refer only to the item subjected to calibration, at the time and conditions in which the measurements were made, Metrological Center S.A.S. is not responsible for the damages that may arise from the inappropriate use of the instruments.

Este certificado de calibración sólo puede ser difundido completamente y sin modificaciones. Los extractos o modificaciones requieren la autorización del laboratorio de calibración otorgante. El laboratorio de calibración guarda una copia de este certificado por lo menos 5 años. Certificados sin firma digital carecen de validez.

This calibration certificate can only be published completely and without modifications. Extracts or modifications require authorization from the granting calibration laboratory. The calibration laboratory keeps a copy of this certificate for at least 5 years. Certificates without signature digital are invalid.

Este certificado es emitido acorde a los con los requisitos del estándar internacional ISO/IEC 17025:2017 y los criterios de acreditación para laboratorios de calibración del organismo nacional de acreditación de Colombia (ONAC).

This certificate is issued in accordance with the requirements of the international standard ISO / IEC 17025: 2017 and the accreditation criteria for calibration laboratories of the national accreditation body of Colombia (ONAC).

La versión en inglés del certificado de calibración es una traducción no obligatoria. En caso de duda aplicar el texto en español.

The English version of the calibration certificate is not a binding translation. In case of doubt, the Spanish original text must be used.

La pesa posee ralladuras.

The weight has scratches.

La pesa se encuentra protegida en su estuche.

The weight is protected in its case.

El cliente, la dirección, el objeto de calibración, el fabricante, el número de serie, la identificación y el área corresponde a información suministrada por el cliente. El laboratorio Metrological Center S.A.S no se hace responsable por como la información suministrada por el cliente afecta los resultados de la medición.

Customer, adress, calibration object, manufacturer, serial number, customer identification and area correspond to information given by the client. Metrological Center S.A.S is not responsable for how the information suministrated by the customer affects the result of the measurement.

FIN DEL CERTIFICADO

ISO/IEC 17025:2017
18-LAC-024

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

PESAS NORMALIZADAS Y NO NORMALIZADAS
CALIBRATION CERTIFICATE
NORMALIZED AND NORMALIZED WEIGHTS

Certificado de Calibración No.
Calibration certificate No.

M26-088

Magnitud *Magnitude*	Masa		
Cliente *Customer*	Dominicas Hijas De Nuestra Señora De Nazareth		
Dirección *Address*	Carrera 77 # 128 A - 10 / Fusagasugá - Cundinamarca		
Objeto de calibración *Calibration Object*	Pesa		
Fabricante *Manufacturer*	No Disponible	**Modelo** *Model*	Paralelepípedo rectangular
Número de serie *Serial number*	2107	**Identificación del cliente** *Customer identification*	5242327
Pesa a Calibración *Weights calibration*	1	**Clase de exactitud** *Accuracy class*	M1
Lugar de la calibración *Site of calibration*	Instalaciones Metrological Center - Laboratorio Masas - Volumen I	**Área** *Area*	Laboratorio
Fecha de recepción *Receipt date*	2026-03-09	**Fecha de calibración** *Date of calibration*	2026-03-18
Número de páginas del certificado *Number of pages of the certificate*	2	**Calibrado por** *Calibrated by*	VC

Caracteristicas de fabricacion
Manufacturing characteristics

Valor nominal *Nominal value*	Forma *shape*	Material *Material*	Densidad / *Density* (kg/m^3)	
			Valor *Value*	Incertidumbre *Uncertainty*
10000 g	Paralelepípedo rectangular	Hierro fundido (gris)	7100	600

El valor de densidad que se muestra en la tabla anterior, es asumido de acuerdo a las especificaciones del fabricante, teniendo en cuenta el Anexo B: Numeral B.7.9 Método de prueba F (estimación basada en la composición conocida). Conforme a la norma NTC 1848:2007 Pesas de clases E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 requisitos metrológicos y técnicos, Anexo C, Reaprobada 2021-12-16.

The density value shown in the above table is assumed according to the manufacturer's specifications, taking into account Annex B: Numeral B.7.9 Test method F (estimate based on known composition). According to the norm NTC 1848:2007 Weights of classes E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 metrological and technical requirements, Annex C, Reapproved 2021-12-16.

Método de calibración
Calibration method

El método para la calibración que se empleó fue por comparación directa utilizando el esquema de pesaje ABBA, teniendo en cuenta el Anexo C: Numeral C.4. Esquemas de pesaje. Conforme a la norma NTC 1848:2007 Pesas de clases E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 requisitos metrológicos y técnicos, Anexo C, Reaprobada 2021-12-16.

The method for the calibration that was used was by direct comparison using the ABBA weighing scheme, taking into account Annex C: Section C.4. Weighing schemes According to the norm NTC 1848:2007 Weights of classes E1, E2, F1, F2, M1, M1-2, M2, M2-3, M3 metrological and technical requirements, Annex C, Reapproved 2021-12-16.

Incertidumbre de medida
Measuring uncertainty

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura "k" y la probabilidad de cobertura, la cual debe ser aproximada al 95,45 %
En el cálculo no está contenida la estabilidad a largo plazo del objeto de calibración.

The expanded uncertainty of the reported measurement is established as the standard measurement uncertainty multiplied by the coverage factor "k" and the coverage probability, which should be approximately 95,45 % A proportion for the long-time stability of the calibrating item is not included.

Trazabilidad Metrológica
Metrological Traceability

Código *Code*	Descripción *Description*	Calibrado por *Calibrated by*	Certificado *Code Certificate*	Fecha calibración *Calibration date*
MC-163	Juego de pesas clase E2 desde 1 mg hasta 20 kg	TROEMNER / Sigma	220916112-1 / LMS-BOG-35460 / LMS-BOG-35461 / LMS-BOG-35462 / LMS-BOG-35463	2025-07-17
MC-147	Comparador de masa de 10200 g * 10 mg (147)	Metrological Center S.A.S	B26-010	2026-01-14

Revisado por: VQ
Reviewed by

Aprobación del certificado (Firma digital)
Certificate approval (Digital signature)

Vanessa Quiroga V.
Director Técnico
Technical Director

Fecha de emisión
Issue Date

2026-03-18

CERTIFICADO
Firmado digitalmente

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Calibration Certificate

N° 6021

DATOS DEL CLIENTE

Customer Data

Solicitante: *Customer:*	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH
Dirección del Solicitante: *Customer Adress:*	CALLE 22 # 36 - 10
Ciudad: *City:*	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA

CARACTERISTICAS DEL INSTRUMENTO

Instrument Caracteristics

Instrumento: *Instrument*	GRAMERA
Fabricante: *Manufacturer:*	NEKAR
Módelo: *Model:*	SF-400A
Número de Serie: *Serial Number:*	G0303917
Número de Identificación: *ID Number:*	NO REPORTA
Resolución del equipo: *Instrument Resolution*	1g
Capacidad máxima: *Maximum Capacity*	10000g
Capacidad mínima: *Minimum Capacity*	20g
Ubicación: *Location*	COCINA
Fecha de Calibración: *Calibration Date:*	2026-02-26
Fecha de Emisión: *Date of issue*	2026-03-07

Los resultados de este certificado,se refieren al instrumento o equipo relacionado, al momento y condiciones en que se realizarón las mediciones. METROSERINT SAS no se responsabiliza de los perjucios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento.
The results of this certificate refer to related instrument or equipment, the moment and contitions in which the measurements were made. METROSERINT SAS not responsibility for damage ensuing of an inadecuade manipulation of this instrument.

Este certificado solo puede ser reproducido en forma total con la debida autorización por escrito de METROSERINT SAS.
This certificate may only be reproduced as a whole wich the written of METROSERINT SAS .
Es responsabilidad del usuario mandar a recalibrar el instrumento de medición dentro de los intervalos apropiados.
The user is responsible for having the measuring instrument recalibrated at appropiate intervals

Nicolas J. Quiroga

Nicolas Quiroga
Técnico de Calibración
Calibration Technician

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

Revisó
(Checked by):

Telefono: 320 4691371 / Email: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com / Dirección: Carrera 99 B No. 72 - 84 Bogotá D.C.

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

Certificado de calibración No. 6021
Instrumento de pesaje
Registro: MTS-0012, Revisión Versión 3/2026-02-20

Condiciones ambientales durante la calibación :

Temperatura:	*Mínima = 20,0°C ; Máxima: 21,6 °C*
Humedad relativa:	*Mínima = 56 hr ; Máxima: 57 %hr*
Presión atmosferica:	*Mínima = 934 hPa; Máxima:934 hPa*
Lugar de calibración :	*COCINA*

Método de Calibración:

Para la calibración de instrumentos de pesaje, se utiliza el método de comparación directa con pesas patrón, acorde con los lineamientos del documento "guía SIM WMG7/cg-01/v.00:2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático", y se encuentra documentado en el procedimiento interno "TE-P03".

Se realizan las siguiente pruebas para determinar los errores y la incertidumbre de la indicación.

Pruebas de repetibilidad

Se coloca una carga de prueba diez (10) veces en condiciones similares para evaluar la repetibilidad del instrumento, los datos obtenidos para tres (3) cargar diferentes se muestran a continuación:

Carga(g)	2000	5000	10000
Repetición	*Indicación (g)*	*Indicación (g)*	*Indicación (g)*
1	1000	4999	9998
2	1000	4999	9998
3	1000	4999	9999
4	1000	4999	9998
5	1000	4999	9999
6	1000	4999	9998
7	1000	4999	9998
8	1000	4999	9998
9	1000	4999	9998
10	1000	4999	9999
Desviación Estándar (g)	0,000	0,000	0,483

Prueba de excentricidad:

Se coloca una carga de al menos 1/3max en diferentes posiciones del receptor de carga, con el fin de determinar el error de indicación cuando se coloca carga descentrada, como se muestra acontinuación:

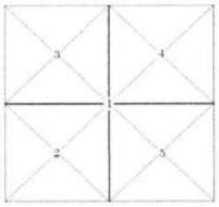


Diagrama de excentricidad

Posición No.	Indicación (g)	Eecc (g)	ΔEecc (g)
1	3000	0,0	1,0
2	3000	0,0	----------
3	3000	0,0	----------
4	2999	1,0	----------
5	2999	1,0	----------
1	3000	0,0	----------

Telefono: 320 4691371 / Email: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com / Dirección: Carrera 99 B No. 72 - 84 Bogotá D.C.

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

Certificado de calibración No. 6021

Instrumento de pesaje

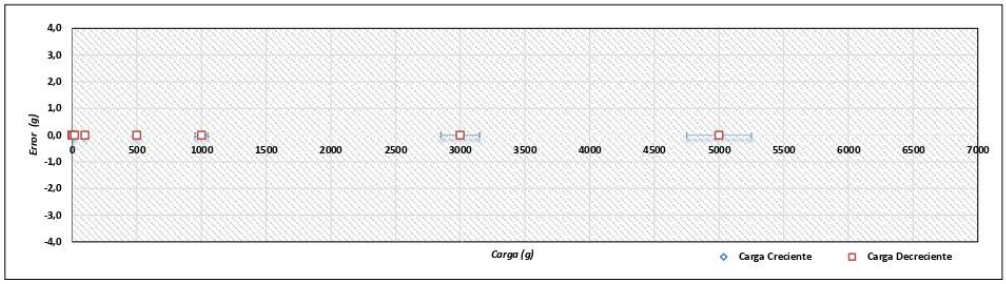
Registro: MTS-0012, Revisión Versión 3/2026-02-20

Prueba de error de indicación

Se coloca diez (10) cargas uniformemente separadas que abarcan el rango total de pesaje del instrumento, para evaluar el estado de la celda de carga en todo el alcance de pesada (se adiciona el cero o la carga mínima); esta prueba se realiza colocando carga de manera creciente y decreciente, los resultados se muestran acontinuación:

Carga aplicada (g)	Carga Creciente		Carga Decreciente	
	Indicación (g)	Error (g)	Indicación (g)	Error (g)
0	0	0	0	0
1	1	0	1	0
5	5	0	5	0
20	20	0	20	0
100	100	0	100	0
500	500	0	500	0
1000	1000	0	1000	0
3000	3000	0	3000	0
5000	3999	-1001	5000	0
8000	7999	-1	8000	0
10000	9998	-2	9998	-2

Carga (kg) ***Error (kg)***



Incertidumbre de la medición: *La incertidumbre fue estimada utilizando todas las fuentes contempladas en la guía SIM 20009. Se utilizó un factor de cobertura K=2 qu garantiza una confianza de aproximadamente 95%.*

U(L)[Kg]= 6,4 E-2 + 1,5 E -4 * Wi

Wi = Carga aplicada

Trazabilidad de los patrónes:

Código	Descripción	Fecha de Calibración	Certificado	Trazabilidad
EP-006	Termohigrómetro Digital	2026-01-22	C200909296	METROLOGICAL CENTER
		2026-01-22	C200909296	METROLOGICAL CENTER
JP-002	Juego de pesas 1g a 1000g	2025-04-15	M25-117	METROLOGICAL CENTER
MS-IP04	Juego de Pesas 5 kg - 10 kg M1	2025-04-15	M25-278	METROLOGICAL CENTER

Observaciones:

** La incertidumbre de la calibración se debe usar junto con el error.*
** El usuario es responsable de determinar sus tiempos de calibración.*
**La coma"," se usa como separador decimal.*

FIN DEL INFORME

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Calibration Certificate

N° 6022

DATOS DEL CLIENTE

Customer Data

Solicitante: *Customer:*	DOMINICAS HIJAS DE NUESTRA SEÑORA DE NAZARETH
Dirección del Solicitante: *Customer Adress:*	CALLE 22 # 36 - 10
Ciudad: *City:*	FUSAGASUGA - CUNDINAMARCA

CARACTERISTICAS DEL INSTRUMENTO

Instrument Caracteristics

Instrumento: *Instrument*	BASCULA PESA DE PISO
Fabricante: *Manufacturer:*	BBG
Módelo: *Model:*	INDUSTRY 20
Número de Serie: *Serial Number:*	12E190613170
Número de Identificación: *ID Number:*	EQM-079
Resolución del equipo: *Instrument Resolution*	0,01kg
Capacidad máxima: *Maximum Capacity*	300kg
Capacidad mínima: *Minimum Capacity*	0,1kg

Ubicación: *Location*	AREA DE COCINA
Fecha de Calibración: *Calibration Date:*	2026-02-26
Fecha de Emisión: *Date of issue*	2026-03-07

Los resultados de este certificado,se refieren al instrumento o equipo relacionado, al momento y condiciones en que se realizarón las mediciones. METROSERINT SAS no se responsabiliza de los perjucios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento.

The results of this certificate refer to related instrument or equipment, the moment and contitions in which the measurements were made. METROSERINT SAS not responsibility for damage ensuing of an inadecuade manipulation of this instrument.

Este certificado solo puede ser reproducido en forma total con la debida autorización por escrito de METROSERINT SAS.

This certificate may only be reproduced as a whole wich the written of METROSERINT SAS .

Es responsabilidad del usuario mandar a recalibrar el instrumento de medición dentro de los intervalos apropiados.

The user is responsible for having the measuring instrument recalibrated at appropiate intervals

Nicolas J. Quiroga

Nicolas Quiroga
Técnico de Calibración
Calibration Technician

Adriana Cristina Villalba C.
ESPECIALISTA EN GESTIÓN DE LABORATORIO DE ENSAYO Y CALIBRACIÓN

Revisó
(Checked by):

Telefono: 320 4691371 / Email: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com / Dirección: Carrera 99 B No. 72 - 84 Bogotá D.C.

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

Certificado de calibración No. 6022
Instrumento de pesaje
Registro: MTS-0012, Revisión Versión 3/2026-02-20

Condiciones ambientales durante la calibación :

Temperatura:	*Mínima = 23,0°C ; Máxima: 23,3 °C*
Humedad relativa:	*Mínima = 52 %hr ; Máxima: 52 %hr*
Presión atmosferica:	*Mínima = 934 hPa; Máxima:934 hPa*
Lugar de calibración :	*INSTALACIONES DEL CLIENTE*

Método de Calibración:

Para la calibración de instrumentos de pesaje, se utiliza el método de comparación directa con pesas patrón, acorde con los lineamientos del documento "guía SIM WMG7/cg-01/v.00:2009 Guía para la calibración de los instrumentos para pesar de funcionamiento no automático", y se encuentra documentado en el procedimiento interno "TE-P03".

Se realizan las siguiente pruebas para determinar los errores y la incertidumbre de la indicación.

Pruebas de repetibilidad

Se coloca una carga de prueba diez (10) veces en condiciones similares para evaluar la repetibilidad del instrumento, los datos obtenidos para tres (3) cargar diferentes se muestran a continuación:

Carga(kg)	40	100	150
Repetición	***Indicación (kg)***	***Indicación (kg)***	***Indicación (kg)***
1	50,0	100,0	150,0
2	50,0	100,0	149,5
3	50,0	100,0	149,5
4	50,0	100,0	150,0
5	50,0	100,0	149,5
6	50,0	100,0	150,0
7	50,0	100,0	149,5
8	50,0	100,0	149,5
9	50,0	100,0	150,0
10	50,0	100,0	150,0
Desviación Estándar (kg)	0,00	0,00	0,26

Prueba de excentricidad:

Se coloca una carga de al menos 1/3max en diferentes posiciones del receptor de carga, con el fin de determinar el error de indicación cuando se coloca carga descentrada, como se muestra acontinuación:

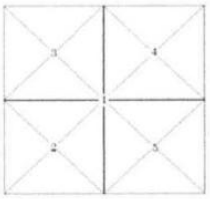


Diagrama de excentricidad

Posición No.	Indicación (Kg)	Eecc (Kg)	ΔEecc (Kg)
1	----------	----------	----------
2	----------	----------	----------
3	----------	----------	----------
4	----------	----------	----------
5	----------	----------	----------
1	----------	----------	----------

Telefono: 320 4691371 / Email: metrologiayserviciosmetroser@gmail.com / Dirección: Carrera 99 B No. 72 - 84 Bogotá D.C.

METROLOGÍA Y SERVICIOS INTEGRALES S.A.S

Certificado de calibración No. 6022

Instrumento de pesaje

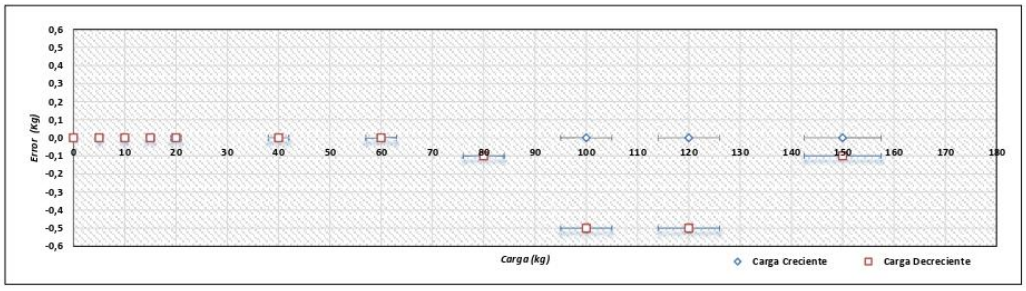
Registro: MTS-0012, Revisión Versión 3/2026-02-20

Prueba de error de indicación

Se coloca diez (10) cargas uniformemente separadas que abarcan el rango total de pesaje del instrumento, para evaluar el estado de la celda de carga en todo el alcance de pesada (se adiciona el cero o la carga mínima); esta prueba se realiza colocando carga de manera creciente y decreciente, los resultados se muestran acontinuación:

Carga aplicada (Kg)	Carga Creciente		Carga Decreciente	
	Indicación (Kg)	Error (Kg)	Indicación (Kg)	Error (Kg)
0	0,0	0,0	0,0	0,0
5	5,0	0,0	5,0	0,0
10	10,0	0,0	10,0	0,0
15	15,0	0,0	15,0	0,0
20	20,0	0,0	20,0	0,0
40	40,0	0,0	40,0	0,0
60	60,0	0,0	60,0	0,0
80	79,9	-0,1	79,9	-0,1
100	100,0	0,0	99,5	-0,5
120	120,0	0,0	119,5	-0,5
150	150,0	0,0	149,9	-0,1

Carga (kg) ***Error (kg)***



Incertidumbre de la medición: *La incertidumbre fue estimada utilizando todas las fuentes contempladas en la guía SIM 20009. Se utilizó un factor de cobertura K=2 qu garantiza una confianza de aproximadamente 95%.*

$$U(L)[Kg] = 6{,}4\ E\text{-}2 + 1{,}5\ E\text{-}4 * Wi$$

Wi = Carga aplicada

Trazabilidad de los patrónes:

Código	Descripción	Fecha de Calibración	Certificado	Trazabilidad
EP-006	Termohigrómetro Digital	2026-01-22	C200909296	METROLOGICAL CENTER
		2026-01-22	C200909296	METROLOGICAL CENTER
JP-002	Juego de pesas 1g a 1 kg	2025-04-15	M25-117	METROLOGICAL CENTER
MS-IP04	Juego de Pesas 5 kg - 10 kg M1	2025-04-15	M25-278	METROLOGICAL CENTER
MS-IP05	Juego de pesas 20 kg M1	2025-04-15	M25-278	METROLOGICAL CENTER

Observaciones:

** La incertidumbre de la calibración se debe usar junto con el error.*
** El usuario es responsable de determinar sus tiempos de calibración.*
**La coma"," se usa como separador decimal.*

FIN DEL INFORME

HORELA INDUSTRIAL

REPORTE S-TEC

314-3440396
serviciotecnicohorela@gmail.com

Cliente:	DOMINICAS HIJAS DE NTRA SRA DE NAZARETH			**Tipo de Servicio**	
Sede:	HOGAR SAN JOSE SARAMITA - FUSAGASUGA			Preventivo	**X**
Direccion:	Calle 22 36 A -25 B. La Venta Fusagasuga			Correctivo	X
Telefono:	(601)8670796			Instalacion	
Contacto:	HNA LUZ DARY GARCIA			Garantia	
Cargo:				Otro	
Equipo:	**COCINA - HORNOS - REFRIGERACION - LAVAVAJILLAS - LAVANDERIA**			**Tipo de Anomalia**	
Modelo:	VARIOS			Electrica	x
Marca:	NACIONAL - FAGOR - SAMMIC - CHALLENGER - ASBER			Electronica	x
Serial:				Hidraulica	x
Ubicación:	COCINA - LAVADO DE VAJILLA - ALMACENAMIENTO - LAVANDERIA			Mecanica	x
Fecha de inicio	18/03/2026	**Fecha Finalizacion**	18/03/2026	Gas	x
	D D M M A A		D D M M A A	Otro	x

Descripcion de la Anomalia

Mantenimiento preventivo de equipos, se realiza limpieza, ajuste, lubricacion y puesta a punto de equipos gastronomicos, refrigeracion, lavado de vajilla, lavanderia y complementario.

* Todos los equipos se dejan operando normalmente,

Actividad Realizada

SECADORA SR-35 MP G (FAGOR): * Se realiza revision electrica, mecanica y de funcionamiento, se encuentra alto nivel de acumulacion de mota, se Encuentra filtro de mota con alto deterioro, se sugiere cambio.
El equipo queda funcionando normalmente

SECADORA SR-35 MP G (ADC) : Se realiza revision electrica, mecanica y de funcionamiento, se encuentra alto nivel de acumulacion de mota,se hace instalacion de tornilleria faltante.
El equipo queda funcionando normalmente

LAVADORA LA-35 TP E: Se realiza revisión eléctrica, mecánica e hidráulica.
• Se sugiere evitar dejar abiertas las tapas de los dosificadores manuales de la maquina para evitar salida de agua y/o quimicos de estos compartimientos.
• Se debe solicitar al proveedor de detergentes, solucionar fuga en toma de dosificacion
• Se evidencia deterioro en correa de traccion, se debe prever cambio.

El equipo queda operando normalmente

LAVADORA LA-40 MP E: Se realiza revisión eléctrica, mecánica e hidráulica, el equipo se encuentra e buenas condiciones mecanicas y estructurales, se realiza ajuste de de base de motor, tension de correas, se recomienda instalar filtros al ingreso de agua de la lavadora para evitar daños mayores en electrovalvulas.

El equipo queda operando normalmente

LAVADORA DOMESTICA: Se realiza revision electrica, electronica y mecanica, el equipo se encuentra operando con normalidad
PROCESADOR DE VEGETALES: Se realiza revision general y ajuste, el equipo se encuentra en condiciones normales de fucnionamiento.
COCINA A GAS 4 FUEGOS CON HORNO: Se realiza desarme completo del equipo para limpieza, se realiza inspección general y control de parámetros, ajuste de pilotos y válvulas. • Se sugiere revisar las operaciones le limpieza de los equipos, disminuir el uso de agua. el equipo queda funcionando normalmente.
SARTEN BASCULANTE: Se encuentra en buen estado general, se realiza desarme para limpieza general y ajuste El equipo queda operando dentro de parametros.
ESTUFA ENANA: Se encuentra en buen estado general, se realiza limpieza y puesta a punto.
EQUIPOS DE REFRIGERACION Y CONGELACION: Se encuentra alto nivel de acumulación de grasa en unidades condensadoras, se realiza limpieza y desincrustación de las mismas, equipos en buen estado general y funcionando normalmente •los equipos quedan funcionando normalmente y dentro de parametros.
LAVAVAJILLAS DE APERTURA FRONTAL FI-48: Se realiza revision general electrica, hidraulica y mecanica, se realiza ajuste y control de parametros, el equipo opera dentro de parametros.
LICUADORAS INDUSTRIALES: Se realiza mantenimiento general, se ajustan clavijas de conexión. LICUADORA LAR-10: Se sugiere hacer revision de motor, presenta perdida de fuerza y bajo rendiemiento Los equipos quedan operando
PELADORA DE PAPAS: Equipo en buen estado general, se realiza revisión eléctrica y mecanica.
BATIDORA: Equipo en buen estado general, se realiza revisión eléctrica y mecanica.

HORNO COMBI VPG-101: Se encuentra en buen estado general y de funcionamiento.
* Se encuentra dañada la zonda de camara, aunque no representa un problema para su operación normal ya que es un accesorio, se sugiere hacer cambio de la misma.
• Se evidencia que la plataforma del equipo empieza a presentar signos de desgaste y fallas de operacion al inicio despues del primer encendido del equipo, se sugiere hacer seguimiento a su funcionamiento y operacion.
• Se enucentra roto el recogeaguas de puerta del equipo, se debe reemplazar

El equipo queda operando dentro de parametros

REPUESTOS

CANT	CODIGO	DESCRIPCION	INSTALADO	PENDIENTE
1		CORREA DE TRACCION LA-35		X
2		GUIAS CORREDERA FILTRO SECADORA FAGOR	X	

Firma de Cliente

Nombre: **HNA LUZ DARY GARCIA**

Cargo:_____

Hora de Ingreso 08:00:00 a. m.

Firma del Técnico

Nombre: NILSON MOYANO

Hora de Salida 08:00:00 p. m.